



1 **Abwicklung nun auch mit GEO-Daten** 2 **zum Stanzen und Lasern**

3 **Neue SPI-Software für die Prozesskette Blech** 4 **auf der EuroBlech 2004**

5
6 **Ahrensburg, Herne, Stuttgart, 18.10.04.** Als zertifizierter Entwickler für Autodesk Inventor und als Solution Partner von SolidWorks zeigt die Ahrensburger SPI GmbH ihre neue Software für die Blechverarbeitung auf der EuroBLECH in Hannover..

10

11 Mit **SPI - Blech Inventor 9** lassen sich jetzt assoziative Ansichten der Abwicklung in einer Inventorzeichnung generieren. Nach jeder Änderung des 3D-Teils wird die korrespondierende SPI-Abwicklung inklusive Bemaßungen automatisch aktualisiert. Mehrere Abwicklungen (für ein oder mehrere Teile) können in einem 2D-Dokument dargestellt werden. Die Abwicklung lässt sich nun in die Skizzierebene eines anderen Teils positionieren und ist dort für die Modellierung nutzbar. SPI bietet mit der Version 9 Befehle zum direkten Erzeugen "scharfkantiger" Laschen und Profile. Der Einsatz des neuen SPI **WerkzeugManager** garantiert, dass nur für die Fertigung zugelassene Werkzeuge von der Konstruktion ausgewählt werden können.

21

22 Mit der **SPI - ToPs 600** steht ein weiteres Glied in der "Prozesskette Blech" zur Verfügung, das eine enge Zusammenarbeit zwischen Konstruktion, Arbeitsvorbereitung und Fertigung unterstützt. Die neue SPI - ToPs 600 Schnittstelle erlaubt es, die Material- und Biegeprozessinformationen inklusive der Abkantfaktoren und Fertigungsradien von ToPs 600 2.2. in die Materialverwaltung des SPI - BLECH Programms einzulesen und während der Konstruktion mit Autodesk basierenden CAD Programmen (z.B. AIS) zu verwenden. So ist es während der Modellierung möglich, Biegewerkzeuge, die in ToPs 600 definiert sind, festzulegen. Auf diese Weise ist der Zugriff auf die sich durch den Biegeprozess ergebenden Fertigungsradien schon während der Konstruktion möglich. Die Abwicklung wird kompatibel zu den Berechnungsmethoden des NC Programms ToPs 600 erstellt und enthält alle Prozessdaten für den Biegeprozess. Sie kann direkt in ToPs 600 2.2 eingelesen werden.

35



36 **SPI - SheetmetalWorks** wurde speziell für die SolidWorks Anwender der
 37 blechverarbeitenden Industrie entwickelt. Mit SPI ist es dem Konstrukteur frei-
 38 gestellt, Modelle sowohl "gerundet" als auch "scharfkantig", also ohne Freistel-
 39 lungen, zu konstruieren. Mit SPI - SheetmetalWorks ist eine automatische Eck-
 40 ausbildung zwischen Laschen und die Möglichkeit, Freiformflächen abzuwi-
 41 ckeln realisiert. Dies erlaubt die korrekte Berechnung auch von Teilen, die
 42 durch Lofting erzeugt wurden. In der Praxis werden solche Teile auch durch
 43 mehrfaches Kanten gefertigt. SPI - SheetmetalWorks kann die für das Biegen
 44 notwendigen **Kantlinien** berechnen. Nach der Konstruktion eines Übergangs-
 45 teils sind lediglich die notwendigen Abwicklungsparameter einzustellen. SPI
 46 erzeugt den Zuschnitt mit allen Biegelinien, optional mit Biegelinientabelle
 47 sowie Zusatzinformationen für die Biegemaschinen.

48
 49 Unter Einsatz der Zusatzapplikation **SPI - Sheetmetal ToPs** ist es möglich, ge-
 50 meinsam mit der Abwicklung die GEO Daten für Trumpf ToPs 100/300 zu er-
 51 zeugen, die dann direkt zum Stanzen und Lasern verwendet werden können.

52 Als Systemanbieter demonstriert SPI übergreifende CAD-PDM Kompetenz:
 53 auch die auf der Messe vorgeführten Daten werden unter Einsatz des **EDM-**
 54 **Systems COMPASS** von compass systems verwaltet. Neueste Integrationen
 55 stehen sowohl für Autodesk als auch für SolidWorks zur Verfügung.

56
 57 **SPI zeigt die neuen Lösungen auf der EuroBlech vom 26.-30. Oktober 2004**
 58 **in Halle 11, Stand B42.**

59
 60 **Zeichen mit Leerzeichen: 4154**

61
 62 **Über SPI Systemberatung GmbH**
 63 Die SPI GmbH wurde 1980 in Hamburg gegründet. In seinem Geschäftsbereich CAD Solutions
 64 entwickelt und vertreibt das Unternehmen CAD- und EDM/PDM-Software von Einstiegslösungen
 65 bis hin zu professionellen Systemen für alle Industriebereiche. Zu den Kernkompetenzen der SPI
 66 zählen Consulting, Systemintegration, Schulung und Support. Im CAD-Sektor hat SPI sich einen
 67 Namen mit MCAD-Lösungen für Blechkonstruktion und -abwicklung, CAD-Zeichnungsverwaltung,
 68 Normteile und Formenbau gemacht. SPI ist u. a. zertifizierter Partner von SolidWorks und betreut
 69 seine Kunden über die Geschäftsstellen in Ahrensburg und Herne. Die Firma ist über weitere Nie-
 70 derlassungen und Partner weltweit in mehr als 35 Ländern vertreten. Im Geschäftsbereich Currency
 71 Solutions spezialisiert sich SPI seit vielen Jahren auf Datenbanklösung für das Geschäft mit Reise-
 72 zahlungsmitteln. Einer der großen Kunden in diesem Segment ist die Reisebank AG Deutschland,
 73 die mit 95 Geschäftsstellen im Bundesgebiet vertreten ist.

74
 75 **Abdruck frei / Beleg erbeten**
 76 Christian Burdorf - Marketing
 77 SPI Systemberatung, Programmierung, Industrie-Elektronik GmbH
 78 Kurt-Fischer-Straße 30a 22926 Ahrensburg / Hamburg
 79 Telefon: 04102 - 70 60 Fax: 04102 - 70 6 444
 80 e-mail: cb@spi.de Internet: http://www.spi.de