



1 SPI und SolidWorks auf der HMI

2 SolidWorks Partner SPI GmbH zeigt neue 3 Software auf der HMI 2006 in Hannover

4 **Ahrensburg, März 2006.** Als autorisierter Reseller und Solution Partner von
5 SolidWorks zeigt die SPI GmbH auf der HMI 2006 im Rahmen der Digital Factory
6 die neue Software Lösung **SolidWorks Office Premium**, ein 3D-CAD-Paket, das
7 alle Werkzeuge für Konstruktion, Datenverwaltung und Kommunikation ver-
8 eint. Zusätzlich zum bekannten SolidWorks Office Professional bietet die Pre-
9 mium Lösung die beiden Module "COSMOSWorks Designer" sowie "SolidWorks
10 Routing". COSMOSWorks Designer ermöglicht Konstrukteuren und Ingenieuren
11 leistungsstarke und bedienungsfreundliche Werkzeuge zur Konstruktionsprü-
12 fung und -optimierung. Bei SolidWorks Routing handelt es sich um Software,
13 mit deren Hilfe das Erstellen, Bearbeiten, Zusammenbauen und Verlegen von
14 Rohrleitungen wesentlich beschleunigt wird. Das Paket enthält außerdem eine
15 Bibliothek von Verbindungselementen, durch die der Konstruktionsprozess
16 weiter vereinfacht wird.

18 **SPI - SheetmetalWorks**

19 Zudem präsentiert SPI seine Partnerlösung **SPI - SheetmetalWorks**, und wen-
20 det sich damit an Konstrukteure, die spezielle Aufgaben im Bereich der Blech-
21 konstruktion mit SolidWorks zu bewältigen haben.

22
23
24 SPI - SheetmetalWorks unterstützt die Konstruktion von "scharfkantigen" Blech-
25 teilen. Scharfkantige Teile können sehr schnell erstellt werden, da auf Freistel-
26 lungen verzichtet werden kann. Dies vereinfacht das Modell und ermöglicht es,
27 auch komplexe, schiefwinklige Eckenausbildungen präzise zu konstruieren. Da
28 Biegeradien nur als Attribute im Modell enthalten sind, lassen sie sich beliebig
29 variieren ohne das eigentliche Modell zu verändern.

30
31 SPI - SheetmetalWorks liefert eine normgerechte Abwicklung nach DIN 6935,
32 welche für die Weiterbearbeitung mit NC-Systemen für das Biegen und den
33 Zuschnitt optimiert ist. Natürlich kann jedes in SolidWorks konstruierte Blech-
34 teil abgewickelt werden, - darüber hinaus eine große Palette von importierten
35 und ggf. ungenau konstruierten Blechteilen. Ein ausführliches Abwicklungspro-
36 tockoll mit grafischen Hinweisen auf die Fehlerstellen erleichtert die Fehlersu-
37 che.



38 Die Stärken beim Abwickeln von Blechteilen gelten insbesondere auch bei der
 39 Nutzung von Daten, die aus anderen CAD-Systemen importiert wurden, - eine
 40 Situation, die für Blechfertiger alltäglich ist. Hier erweist sich die Möglichkeit,
 41 mit virtuellen Schlitzten und Attributen zu arbeiten, als besonders schnell und
 42 zuverlässig, da Ungenauigkeiten im Bereich von Kanten und Ecken nicht ins
 43 Gewicht fallen. Importierte Daten weisen häufig Ungenauigkeiten auf, die SPI-
 44 SheetmetalWorks durch verschiedene Toleranzoptionen, die der Anwender
 45 über einen Dialog einstellt, kompensieren kann.

46
 47 Beim Abwickeln von Übergangsstücken wickelt SPI-SheetmetalWorks das Teil
 48 wie ein gekantetes Blechteil mit einstellbarer Anzahl von Kantungen ab. Die
 49 Abwicklung eines versetzten Kegels entspricht also der Abwicklung des realen,
 50 gekanteten Blechkörpers. Das Modell und die Zeichnung bleiben dabei über-
 51 sichtlich, da dort die Facetten nicht dargestellt werden.

52
 53 Mit der Version 2006 ist es nun möglich, Biegemarkierungen an Biegelinien
 54 sowie Biegemarkierungsattribute zum individuellen Erzeugen von Biegemar-
 55 kierungen an einzelnen Biegelinien zu erstellen. Auch Freistellungsattribute
 56 zum individuellen Steuern der Freistellungen an einzelnen Biegelinien lassen
 57 sich definieren. Die graphische Vorschau wurde optimiert.

58
 59 **SPI - Sheetmetal ToPs**

60 Als weitere Applikation präsentiert SPI seine Lösung **SPI - Sheetmetal ToPs**,
 61 ein Programm, das die GEO Daten für ToPs 100/300 direkt mit der Abwicklung
 62 erzeugt.

63
 64 SPI - Sheetmetal ToPs ermöglicht das direkte Exportieren einer Abwicklungs-
 65 geometrie aus SolidWorks mit SPI - SheetmetalWorks in das ToPs GEO Datei-
 66 format. Die zeitaufwändige Umwandlung mit Hilfe des ToPs Zeichnungseditors
 67 entfällt. Über die Layersteuerung können optional bestimmte Elemente vom
 68 Export ausgeschlossen werden. Gegenüber dem Transfer im DXF-Format kön-
 69 nen die erzeugten GEO Dateien direkt in die einzelnen Module (Nesting, Laser
 70 etc.) der ToPs 100 und 300 Familie geladen werden. Die erzeugten GEO Dateien
 71 sind für die Weiterbearbeitung im Bereich Stanzen und Lasern mit Tops 100
 72 und ToPs 300 optimiert. Sie enthalten keine Biegeinformationen. SPI - Sheet-
 73 metal ToPs bietet die volle Funktionalität von SPI - SheetmetalWorks, setzt
 74 allerdings den ToPs CAD Konverter voraus, der von Trumpf erhältlich ist.

75
 76



77 Bildtitel: Konstruktion und Abwicklung eines Übergangstücks mit SPI - Sheet-
 78 metalWorks.

79

80 **Zeichen mit Leerzeichen: 5071**

81

82 **Über SPI Systemberatung GmbH**

83 Die SPI GmbH wurde 1980 in Hamburg gegründet. In seinem Geschäftsbereich CAD Solutions
 84 entwickelt und vertreibt das Unternehmen CAD- und EDM/PDM-Software von Einstiegslösungen
 85 bis hin zu professionellen Systemen für alle Industriebereiche. Zu den Kernkompetenzen der SPI
 86 zählen Consulting, Systemintegration, Schulung und Support. Im CAD-Sektor hat SPI sich einen
 87 Namen mit MCAD-Lösungen für Blechkonstruktion und -abwicklung, CAD-Zeichnungsverwaltung,
 88 Normteile und Formenbau gemacht. SPI ist u. a. zertifizierter Partner von SolidWorks und betreut
 89 seine Kunden über die Geschäftsstellen in Ahrensburg und Herne. Die Firma ist über weitere Nie-
 90 derlassungen und Partner weltweit in mehr als 35 Ländern vertreten. Im Geschäftsbereich Currency
 91 Solutions spezialisiert sich SPI seit vielen Jahren auf Datenbanklösung für das Geschäft mit Reise-
 92 zahlungsmitteln. Einer der großen Kunden in diesem Segment ist die Reisebank AG Deutschland,
 93 die mit 95 Geschäftsstellen im Bundesgebiet vertreten ist.

94

95 **Abdruck frei / Beleg erbeten**

96 Christian Burdorf - Marketing
 97 SPI Systemberatung, Programmierung, Industrie-Elektronik GmbH
 98 Kurt-Fischer-Straße 30a 22926 Ahrensburg / Hamburg
 99 Telefon: 04102 – 70 60 Fax: 04102 – 70 6 444
 100 e-mail: cb@spi.de Internet: <http://www.spi.de>