



SPI SheetMetal Inventor Version 2015 freigegeben

Ahrensburg 20.06.2014. SPI GmbH aus Ahrensburg hat die neue SPI SheetMetal Solutions Software für Autodesk Inventor 2015 freigegeben. Die neue Version des langjährigen Entwicklungspartners erlaubt es, an jede beliebige gerade Kante an einem Modell eine Zugabe oder einen Abzug über ein Attribut anzuheften. Dieses sogenannte **Offsetattribut** verschiebt Kanten, die als Randkanten in der Abwicklung auftreten. Während der Abwicklung prüft die SPI Software zunächst, ob eine mit einem Offsetattribut versehene Kante entsprechend verschoben werden kann und berücksichtigt das Offsetattribut dann nur an solchen Kanten, die in der Abwicklung als gerade Randkanten auftreten. Der **Offset** einer Kante erfolgt immer senkrecht und innerhalb der Fläche zur Kante (Abbildung 1). Ein positiver Wert für den Offset verschiebt die Kante entgegengesetzt der Materialrichtung nach außen (Zugabe), ein negativer Wert verschiebt die Kante in Materialrichtung nach innen (Abzug). Auf diese Weise können nun zum Beispiel Schweißblaschen oder Zugaben für Bördelkanten für die Fertigung in die Abwicklung eingebracht werden (Abbildung 2). Sobald der Anwender das Kommando startet, werden alle bereits angehefteten Offsetattribute am Blechteil dargestellt. Um neue Attribute anzuheften, oder bestehende Attribute zu ändern oder zu löschen, wird die entsprechende Kante angeklickt. Ausgewählte Kanten werden farbig hervorgehoben und ein zugehöriger Parameterdialog geöffnet. Alle ausgewählten Kanten erhalten die Attribute, die im Eingabefenster definiert werden. Sollte der SPI Abwickler eine Kante nicht abwickeln können, wird eine entsprechende Meldung im Fehlerprotokoll ausgegeben. Dies ist zum Beispiel der Fall, wenn sich Attribute auf der Blechober- und Blechunterseite befinden.

Eckschlitzattribute können jetzt so eingestellt werden, dass Überlappungen möglich sind (Abb. 3). Falls sich an einer Kante ein Eckschlitz- und ein Offsetattribut befinden, wird das Offsetattribut ignoriert. Beim Abwickeln einer Fläche oder Anheften eines Facettenattributs können auch Torus- und Kugelflächen gewählt werden. Die Biegemarkierungstypen wurden um die Mittellinie erweitert (Abb. 4).

In den NC-Abwicklungsparametern kann die Biegemaschinensteuerung auf "benutzerdefiniert" gesetzt werden. Dann ist es möglich, einen konfigurierbaren Text vorzugeben, der bei der Abwicklung an die Biegelinien geschrieben wird. Jeder auszugebende Fertigungsinformationstext, welcher durch ein Fertigungsinformationsattribut zugeordnet



34 wurde, kann mit der neuen Abwicklungsoption "Ersetze Fertigungsinformation" und der Datei
35 SPIMANUFACTURING.INI in der Abwicklung z. B. durch eine Kreiskontur ersetzt werden (Abb. 5).

36
37 Jedem Abwicklungsziel (GEO-, DXF- und WICAM-Datei) kann eine Aktion (ein externes
38 Programm) zugeordnet werden, die nach der Abwicklung automatisch ausgeführt wird. Diese
39 Zuordnung kann global über die Anwendungseinstellungen erfolgen oder individuell über den
40 Abwicklungsparameter-Dialog (Abb. 6).

41
42 Die SPI Blech Inventor Version 2015 setzt Autodesk Inventor 2015 voraus und steht seit Ende
43 Juni zur Verfügung.

44 Zeichen mit Leerzeichen: ca. 3928

45

46

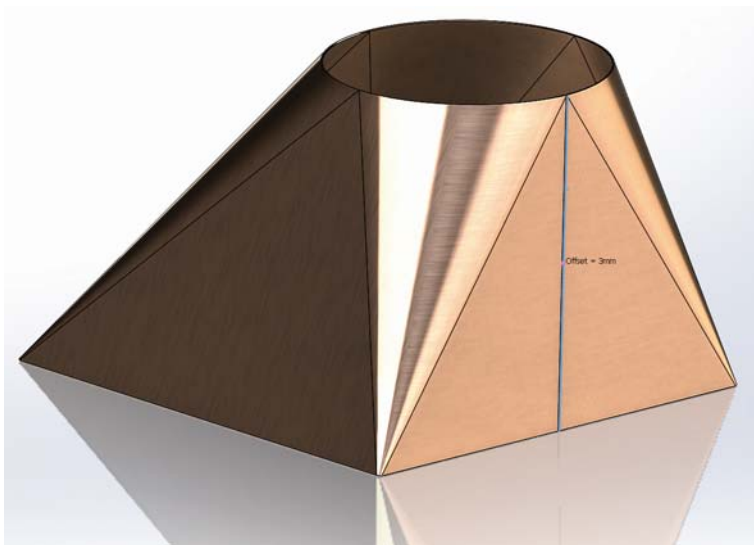


Abb. 1: Offsetattribute definieren Zugaben oder Abzüge von Kanten.

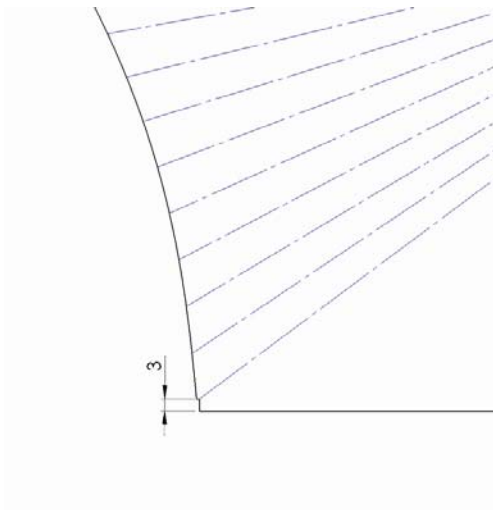


Abb. 2: Detail des Offsets in der Abwicklung



Abb. 3: Eckschlitzattribute können auch als *Überlappung* definiert werden.

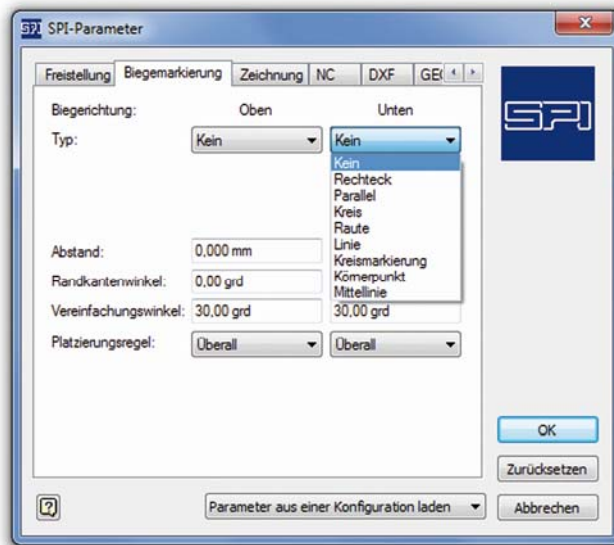


Abb. 4: Biegemarkierungstypen wurden um die Mittellinie erweitert.

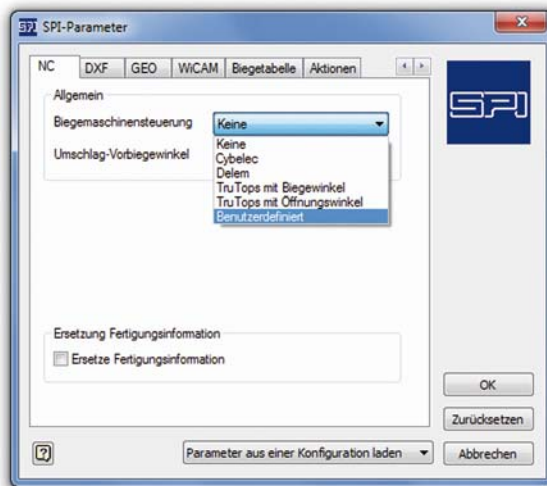


Abb. 5: Texte können an die Biegelinie geschrieben werden.



Abb. 6: Jedem Abwicklungsziel kann eine Aktion zugeordnet werden, die nach der Abwicklung automatisch ausgeführt wird.

Über SPI Systemberatung GmbH

Die SPI GmbH wurde 1980 in Hamburg gegründet. Das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen ist mit seinen Unternehmensbereichen SheetMetal Solutions und Business Solutions seit mehr als 30 Jahren erfolgreich im In- und Ausland tätig. SPI ist in beiden Bereichen spezialisiert auf Softwareentwicklung und Beratungsleistungen.

Abdruck frei / Beleg erbeten

Christian Burdorf - Marketing
SPI Systemberatung, Programmierung, Industrie-Elektronik GmbH
Kurt-Fischer-Straße 30a
22926 Ahrensburg / Hamburg
Telefon: 04102 – 70 60
Fax: 04102 – 70 6 444
E-Mail: cb@spi.de
Internet: <http://www.spi.de>

Text und Bild sind ab sofort zur Verwendung freigegeben.