



## 1 **SPI Blechsoftware jetzt mit Vorschau der Fertigungsradien** 2 **am Modell**

### 3 SPI SheetMetalWorks Version 2015 freigegeben

4 **Ahrensburg 19.01.2015.** SPI GmbH aus Ahrensburg hat im Januar 2015 die neue SPI SheetMetal  
5 Solutions Software für SOLIDWORKS 2015 freigegeben. Ein Highlight der neuen Version des  
6 langjährigen SOLIDWORKS Entwicklungspartners ist die Funktion "Fertigungsradius setzen". Mit  
7 diesem Befehl erledigt SPI das Anpassen der Fertigungsradien anhand der in der Material-  
8 verwaltung hinterlegten Werte für die verwendeten Biegewerkzeuge. Das Resultat wird in  
9 Echtzeit am Bildschirm angezeigt. Die auf diese Weise am Modell korrigierten Werte  
10 entsprechen den tatsächlichen Radien am zu produzierenden Teil. Die Voransicht ermöglicht  
11 zudem eventuell notwendige Modifikationen. Das Verfahren ist denkbar einfach. Nach Aufruf  
12 des Modells und Ausführen des Befehls (Bild 1) werden die für die jeweiligen Biegewerkzeuge  
13 hinterlegten Radien berechnet und in einem Protokoll angezeigt (Bild 2). Anschließend kann der  
14 Konstrukteur am modifizierten 3D Model überprüfen, wie sich die eingerechneten Biegeradien  
15 auswirken, und ob anschließend für das Teil die Abwicklung erzeugt werden soll (Bild 3).  
16 Abwicklungsparameter und Materialdaten lassen sich in SPI SheetMetalWorks 2015 nun nicht  
17 nur für die aktuelle Konfiguration sondern über einen Schalter im Blech-Assistenten auch für  
18 "Alle Konfigurationen" setzen (Bild 5). Die neue Version 2015 ermöglicht die Verwaltung  
19 bevorzugter Werkzeuge, die einzelnen Blechdicken zugeordnet werden können (Bild 6). In den  
20 NC-Abwicklungsparametern kann die Biegemaschinensteuerung jetzt auf "benutzerdefiniert"  
21 gesetzt werden. Dann ist es möglich, einen konfigurierbaren Text vorzugegeben, der bei der  
22 Abwicklung an die Biegelinien geschrieben wird. Jeder auszugebende Fertigungsinformation-  
23 text, welcher durch ein Fertigungsinformationsattribut zugeordnet wurde, kann zudem mit der  
24 seit Version 2015 neuen Abwicklungsoption "Ersetze Fertigungsinformation" in der Abwicklung  
25 auch durch eine beliebige Kontur (z. B. eine Kreiskontur) ersetzt werden. SPI SheetMetalWorks  
26 Version 2015 setzt SOLIDWORKS 2015 voraus und steht seit Januar 2015 zur Verfügung.

27 Zeichen mit Leerzeichen: ca. 3215



28 **Abbildungen zum Presse Text 150119**

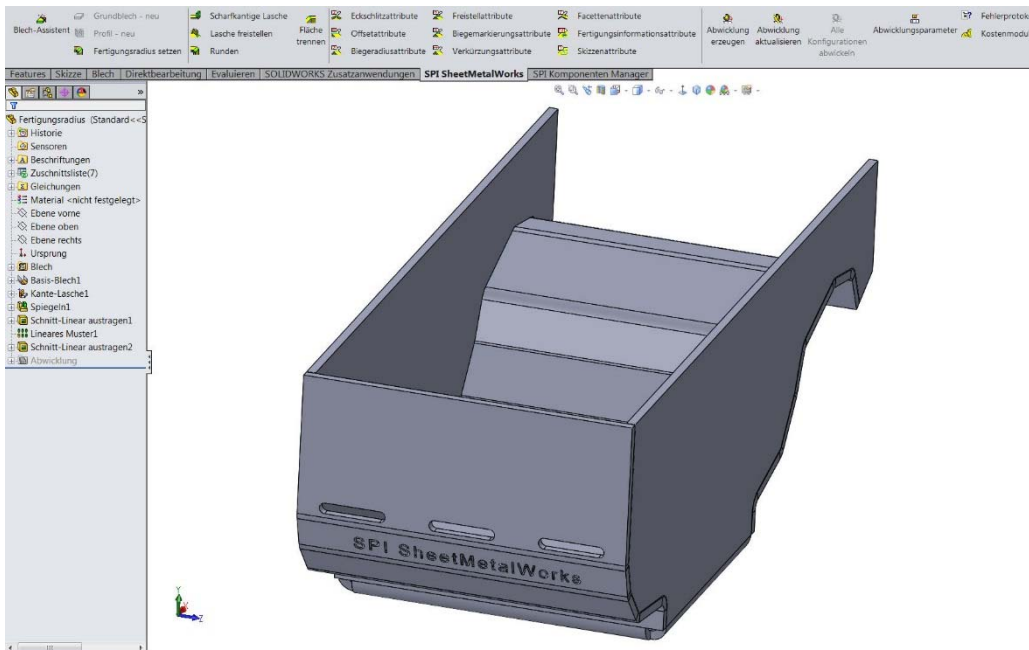


Abb. 1: Modell mit Ansicht der konstruktiven Biegeradien

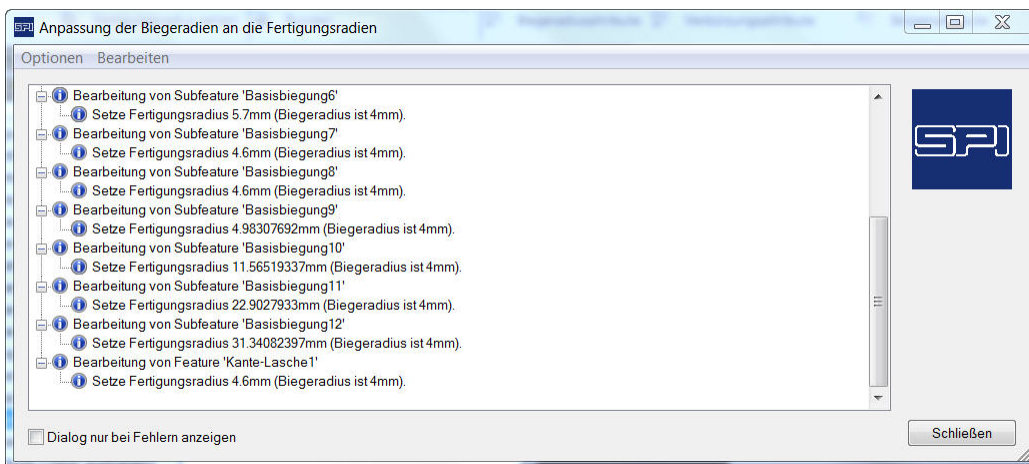


Abb. 2: Protokoll: Anpassung der Biegeradien an die Fertigungsradien

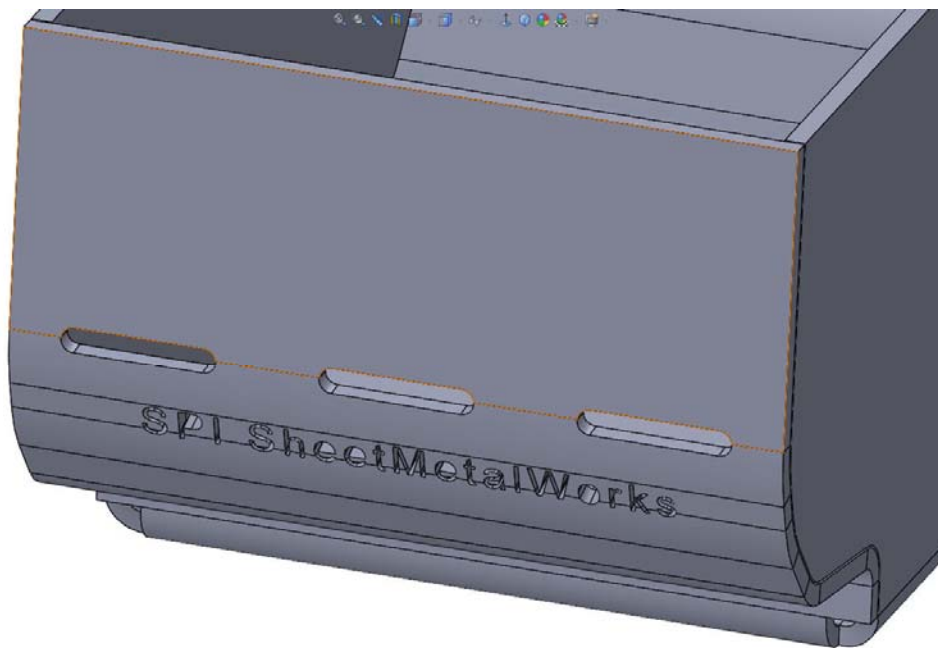


Abb. 3: Das Modell nach Einbringen der echten Fertigungsradien. In diesem Fall sind konstruktive Korrekturen erforderlich, da die tatsächlichen Biegezonen in ungewünschten Bereichen liegen.



Abb. 4: Das ursprüngliche Modell (als Alternative zu Bild 1)



**Blech-Assistent** ?

✔ ✘

**Materialdaten entfernen**

**Konfigurationen (nur diese)**

Diese Konfiguration  
 Alle Konfigurationen

**Materialdaten ändern**

Blechdicke

4.00mm

Material

1.0038

Oberwerkzeug

OW200/S R1/86 H220

Unterwerkzeug

EV W40/80 R5

Körper-Info

**Blecheigenschaften**

Verkürzungsart

TruTops-Tabelle

Biegetabelle erstellen und zuordnen

Abb. 5: Abwicklungsparameter und Materialdaten lassen sich in SPI SheetMetalWorks 2015 nicht nur für die aktuelle Konfiguration sondern nun auch für alle Konfigurationen setzen.

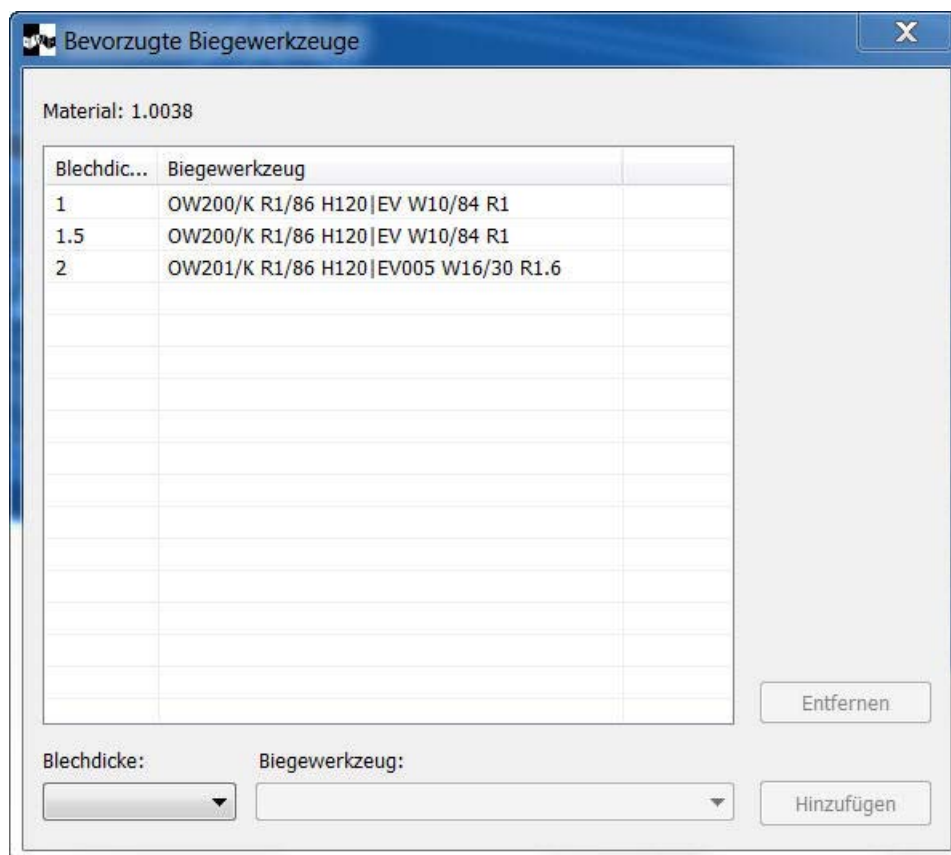


Abb. 6: Bevorzugte Biegewerkzeuge werden in der Materialverwaltung mit den verschiedenen Blechdicken hinterlegt.

### Über SPI Systemberatung GmbH

Die SPI GmbH wurde 1980 in Hamburg gegründet. Das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen ist mit seinen Unternehmensbereichen SheetMetal Solutions und Business Solutions seit mehr als 30 Jahren erfolgreich im In- und Ausland tätig. SPI ist in beiden Bereichen spezialisiert auf Softwareentwicklung und Beratungsleistungen.

Abdruck frei / Beleg erbeten

Christian Burdorf - Marketing

SPI Systemberatung, Programmierung, Industrie-Elektronik GmbH

Kurt-Fischer-Straße 30a

22926 Ahrensburg / Hamburg

Telefon: 04102 – 70 60, E-Mail: [cb@spi.de](mailto:cb@spi.de), Internet: <http://www.spi.de>

Sie finden den **Text der Pressemitteilung** unter <http://www.spi.de/de/content/presse>

Printfähiges **Bildmaterial** (300 dpi) stellen wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung.