



## 1 **SPI GmbH zeigt neue Blechsoftware auf der Euroblech 2016**

2 **Ahrensburg, August 2016.** In der Prozesskette Blech bedienen Software-Lösungen von  
3 SPI den Übergang vom Design zur Fertigung. Ihr Schwerpunkt liegt auf der Erstellung  
4 der präzisen Abwicklung, deren Berechnung sich nach den zum Einsatz kommenden  
5 Maschinen, nach den genutzten Werkzeugen und den verwendeten Verfahren richtet.  
6 SPI zeigt die neuen Versionen auf der Euroblech 2016 in Hannover in Halle 11, Stand  
7 B105.

8  
9 Die von SPI GmbH vorgestellte SheetMetal Software, die für Autodesk Inventor und  
10 SolidWorks zur Verfügung steht, vereinfacht die Blechkonstruktion und liefert auch da  
11 nachbearbeitungsfreie Abwicklungen, wo andere Systeme aussteigen. Dabei bleibt der  
12 Anwender mit SPI in seiner gewohnten Konstruktionsumgebung (Verarbeitung diverser  
13 Importformate: \*.step, \*.igs, \*.iges, \*.prt, \*.asm, \*.CATPart, \*.CATProduct u.a.). Die  
14 Abwicklung wird mit allen fertigungsrelevanten Informationen direkt an CAM-  
15 Applikationen zum Stanzen/Nibbeln, Lasern und Biegen übergeben (Exportdaten für  
16 Bystronic, Cybelec, Delem, CADMAN B, TruTops, PN4000 etc.). Die durchgängige Lösung  
17 definiert sich so als Schnittstelle zwischen der jeweiligen Konstruktionsumgebung und  
18 der Fertigung. Präzise, fehlerfrei, kostengünstig, schnell.

19  
20 Durch den werkzeugbezogenen Ansatz wird die Abwicklung 100% fertigungsgerecht,  
21 d.h. unter Berücksichtigung der aus dem Kanten resultierenden Biegeradien erstellt.  
22 Dabei werden auch benötigte Eckfreistellungen den realen Biegeradien angepasst. Weil  
23 es für die SPI Software nicht entscheidend ist, welcher Biegeradius in der Konstruktion  
24 erzeugt wird, ist es prinzipiell auch möglich, Konstruktionen ganz ohne Radien zu  
25 entwerfen, aus denen dann ebenfalls ein fertigungsgerechtes Abwicklungsergebnis  
26 resultiert.

27  
28 Zu den Anwendern der SPI Blechsoftware gehören sowohl Hersteller als auch  
29 Lohnfertiger. Mit SPI ist der Kunde in der Lage, seine eigenen Konstruktionen, aber auch  
30 importierte Modelle zeitnah und fertigungsgerecht abzuwickeln. SPI SheetMetal  
31 kompensiert dabei Ungenauigkeiten in der Konstruktion importierter Teile durch



32 einstellbare Toleranzoptionen. Das effiziente Vorgehen, das SPI unterstützt, macht auch  
33 "Losgröße 1" wirtschaftlich.

34

35 Die aktuelle, von Autodesk zertifizierte Version für Autodesk Inventor® 2017 liegt nun  
36 vor. Highlights der neuen Version des langjährigen Autodesk-Entwicklungspartners SPI  
37 GmbH sind das Feature "Werkzeuerkennung lernen" und der komplett überarbeitete  
38 "SPI Data Editor".

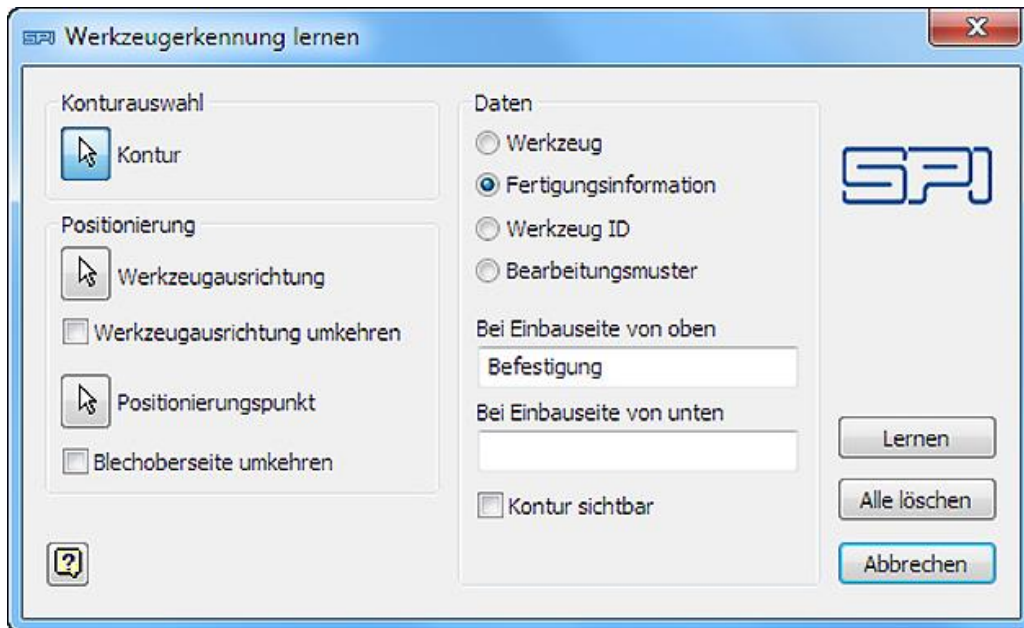
39

40 Die SPI Software kann die Geometrie einer "unbekannten" Umformung, deren  
41 Fertigungsinformationen und Positionierung "lernen". Dazu öffnet der Anwender ein  
42 Blechteil mit dem entsprechenden Werkzeug und startet das Kommando  
43 "Werkzeuerkennung lernen". Anschließend muss er lediglich diese Umformung  
44 anwählen sowie die Positionierung und die Fertigungsinformationen für die Abwicklung  
45 festlegen. SPI lernt diese Information und erkennt bei Abwicklungsvorgängen von  
46 jedem Blechteil, das eine identische 3D-Geometrie aufweist, automatisch alle  
47 fertigungsrelevanten Daten. Eine vormals erforderliche Einzelbehandlung solcher  
48 Umformungen gehört damit der Vergangenheit an.

49

50 Die Materialverwaltung wurde grundlegend überarbeitet. Mit Hilfe des neuen SPI  
51 SheetMetal Data Editor werden Technologiedaten in Abhängigkeit von Werkstoff und  
52 Werkzeug oder Werkzeuggruppe festgelegt. Die Art und Weise, wie die Verkürzung  
53 ermittelt werden soll, wird im Programm durch Einstellung entsprechender Parameter  
54 definiert. Dafür genutzte Formeln und Tabellen werden ebenfalls im SheetMetal Data  
55 Editor verwaltet.

56



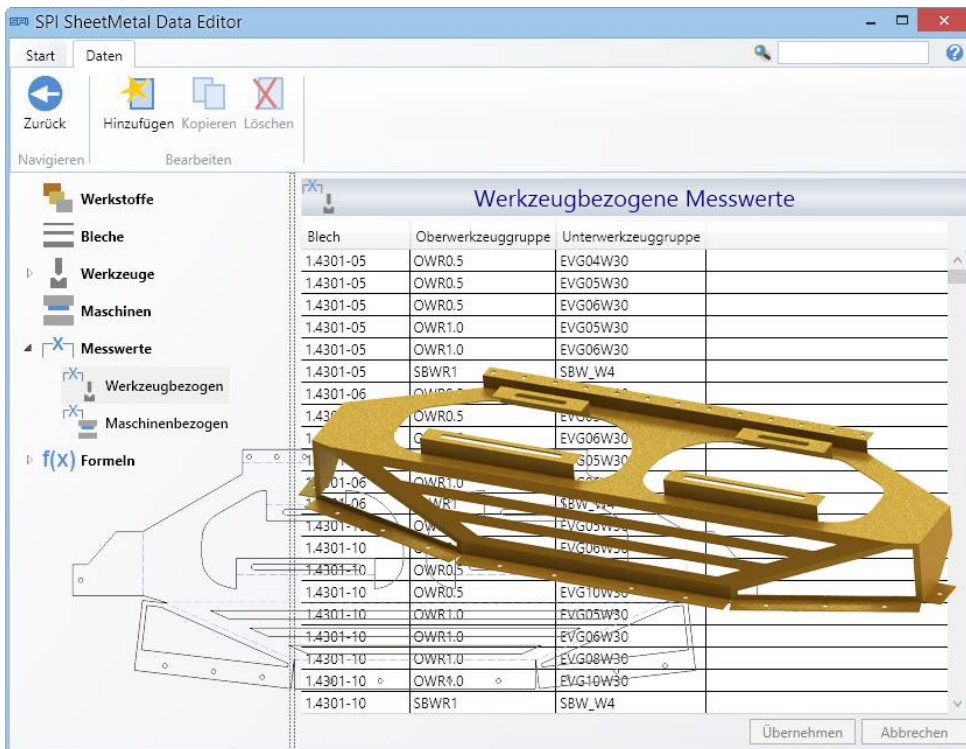
57 *Abb. pi1608\_1: Mit Hilfe des neuen Kommandos "Werkzeugerkenntung lernen" erkennt*  
 58 *SPI SheetMetal Inventor bei Abwicklungsvorgängen von jedem Blechteil, das eine*  
 59 *identische 3D-Geometrie aufweist, automatisch alle fertigungsrelevanten*  
 60 *Informationen.*

61



62 *Abb. pi1608\_2: In der Vorschau des Kommandos "Werkzeugerkenntung lernen" sind die*  
 63 *gelernten und erkannten Umformungen markiert.*

64



65 *Abb. pi1608\_3: Im neuen SPI SheetMetal Data Editor werden die für die Berechnungen*  
 66 *der Blechabwicklung genutzten Werte übersichtlich und komfortabel organisiert.*

67

68 Zeichen mit Leerzeichen: ca. 4038



69 **Über SPI Systemberatung GmbH**

70 Die SPI GmbH wurde 1980 in Hamburg gegründet. Das in zweiter Generation geführte  
71 Familienunternehmen ist mit seinen Unternehmensbereichen SheetMetal Solutions  
72 und Business Solutions seit über 35 Jahren erfolgreich im In- und Ausland tätig. SPI ist  
73 in beiden Bereichen spezialisiert auf Softwareentwicklung und Beratungsleistungen.  
74

75 **Online-Verwendung und Abdruck frei / Hyperlink oder Beleg erbeten**

76 Christian Burdorf - Marketing  
77 SPI Systemberatung, Programmierung, Industrie-Elektronik GmbH  
78 Kurt-Fischer-Straße 30a  
79 22926 Ahrensburg / Hamburg  
80 Telefon: 04102 – 70 60  
81 Fax: 04102 – 70 6 444  
82 E-Mail: [cb@spi.de](mailto:cb@spi.de)  
83 Internet: <http://www.spi.de>

84 **Text und Bild im Internet**

85 Sie finden den **Text der Pressemitteilungen** unter  
86 <http://www.spi.de/de/content/presse>

87  
88 Printfähiges **Bildmaterial** stellen wir Ihnen dort ebenfalls zum Download zur Verfügung.  
89 Weiteres Bildmaterial auf Anfrage an: [cb@spi.de](mailto:cb@spi.de)  
90  
91 Text und Bild sind ab sofort zur Verwendung freigegeben.